

TRANSFORMATOREN | LUFTSPALTDROSSELN | ELEKTROBAUGRUPPEN | DREHZAHLSPELLER | NETZFILTER | NETZGERÄTE



Transformatoren sorgen für Spannungswandlung.

Unsere auch für **Entspannung.**

Ist Spannungsanpassung ein spannendes Thema?

Ja, wenn man Perfektionist ist.



Nüchtern betrachtet, ist in Sachen Transformatoren die letzten 30 Jahre nicht viel passiert. Und wahrscheinlich wird sich auch die nächsten 30 Jahre nichts Weltbewegendes ändern. Denn das Grundprinzip und die Funktionsweise einer Induktivität bietet wenig Spielraum für „Innovationen“.

„Wir erfinden praktisch immer wieder das Rad neu und haben auf diese Weise nicht nur den Transformator perfektioniert, sondern auch komplette Elektrobaugruppen und Sicherheitselemente.“

Bloß betrachtet bei der Elektromaschinenbau Wittlich GmbH – kurz: EMB – niemand das Thema Induktivitäten nüchtern. Vielmehr treffen Sie bei uns auf **viele begeisterte Ingenieure, Monteure und Elektrotechniker**. Denn so unspektakulär ein Trafo in der Theorie ist, so spannend gestaltet es sich, ihn in der Praxis zu entwickeln. Weil es *den* Transformator nicht gibt.

Bei EMB ist jedes Bauelement anders. Wir haben rund 35.000 aktive Baupläne, also **35.000 verschiedene Produkte**. Und jedes Jahr kommen etwa Tausend dazu. Für unterschiedlichste Stromnetze, landesspezifische Spannungen und Einsatzzwecke. Wir erfinden praktisch immer wieder das Rad neu und haben auf diese Weise nicht nur den Transformator perfektioniert, sondern auch komplette Elektrobaugruppen und Sicherheitselemente.



„Automatisch“ läuft bei uns fast gar nichts.

Das werden Sie zu schätzen wissen.



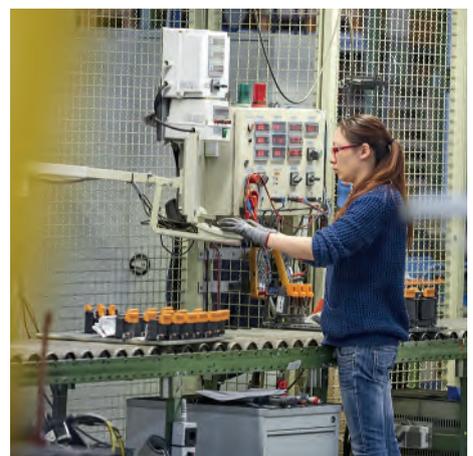
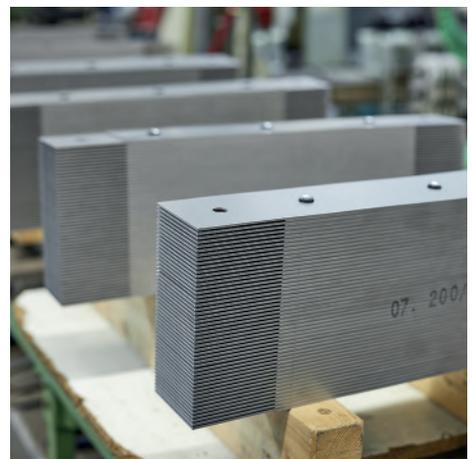
Anlagenbauer haben es nicht leicht. Es gibt auf der Welt mehr als 200 verschiedene Netzkonstellationen. Und weil jede Region ihre eigene spezifische Spannung hat, muss die Technik entsprechend angepasst werden. Hier kommen wir ins Spiel. Mit unseren Transformatoren sorgen wir dafür, dass eine Maschine in Argentinien ebenso rundläuft wie in Zypern.

Damit nicht genug sind auch die Anforderungen von Einsatzfeld zu Einsatzfeld anders. Es macht einen Unterschied, ob eine Induktivität in einer Onshore-Windkraftanlage oder in der Aquaristik zum Einsatz kommt. Die Klima- und Lüftungstechnik in einer großen Fabrik bedingt andere Spezifikationen als die Beleuchtungstechnik in einem Wohnzimmer. Daher müssen Fragen wie die nach normativen Anforderungen immer wieder neu beantwortet werden.

Mit Automatisierung kommt man da nicht weit. Hier sind erfahrene Techniker und Ingenieure verlangt, die gemeinsam mit Ihnen **Spezifikationen erarbeiten, Pläne erstellen, Prototypen entwickeln und testen**. Zugegeben, eine Menge Aufwand, aber er rechnet sich für Sie. Cent für Cent. Denn mit einer Lebensdauer von 25 bis 30 Jahren überleben unsere Transformatoren die Maschinen, in denen sie zum Einsatz kommen.

Kein Wunder, dass unsere Kunden gerne wiederkommen, wenn ihre neuen Maschinen in die weite Welt hinaus müssen.

„Es gibt auf der Welt mehr als 200 verschiedene Netzkonstellationen. Und weil jede Region ihre eigene spezifische Spannung hat, muss die Technik entsprechend angepasst werden.“



Von Qualität reden kann jeder.

Wir beweisen, wie sie erreicht wird.

Es sagt sich so leicht: „Wir erledigen Ihren Auftrag ohne Verzögerung.“ Doch dafür muss man einiges tun. Das beginnt bei der Bevorratung. **Wir haben fortwährend alle Varianten an Blech und Kupfer im Haus.** So brauchen wir nicht die nächste Materiallieferung abzuwarten, sondern können bei Eilaufträgen sofort loslegen.

Auch weil wir in Sachen Kabelbäume und Elektrobaugruppen nicht auf Externe angewiesen sind – **wir konfektionieren und fertigen sie selbst.** So ist sichergestellt, dass alles passt und funktioniert. Sogar dann, wenn es um große Photovoltaik-Projekte geht. Denn wir verfügen über eine eigene Solar-/PV-Versuchsanlage mit unterschiedlichen Modulen, Ausrichtungen und induktiven Bauteilen. Auf diese Weise können wir fortwährend Praxistests durchführen. Manche Versuchsreihen

laufen bis zu 10 Jahre. **Kein Wunder, dass die Branche der regenerativen Energien immer stärker auf EMB setzt.**

Übrigens, in unseren Werkshallen stehen nicht nur aktuelle Maschinen (jedes Jahr tauschen wir mindestens ein Modell gegen ein neueres, innovativeres aus), sondern auch 830 Wertstoffbehälter. So können wir die anfallenden Reststoffe skalpellgenau trennen. Und die Pendelsysteme, die wir als Transportverpackungen einsetzen, nutzen wir bis zu 100 Mal. Beides ist nicht nur gut für die Umwelt, sondern senkt auch die Kosten.

Stichwort Transport: Bevor wir Ihre Ware auf Reisen schicken, stecken wir Hütchen auf den Karton – damit alles heil ankommt. Es ist die Summe solcher Kleinigkeiten, die große Qualität ausmacht.

EIN PAAR WORTE ÜBER ...

Unsere Zertifizierungen

Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser. Als eines der ersten Unternehmen der Branche richten wir uns deshalb nach einem Handbuch für Umwelt-, Arbeitssicherheit- und Qualitätsmanagement.

Schon 1995 ließen wir uns nach **DIN EN ISO 9001** zertifizieren. Und natürlich meistern wir auch die Umweltmanagementnorm **DIN EN ISO 14001**. Doch das genügt uns nicht. Für unser gesamtes Fertigungsprogramm erfüllen wir auf Wunsch die strengen Auflagen der amerikanischen **Underwriters Laboratories (UL)**.

Zertifizierung nach ISO 9001 und ISO 14001



EIN PAAR WORTE ÜBER ...

Unsere Mitarbeiter

Wir wissen, was wir an unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern haben. Wir (und unsere Kunden) erleben täglich, was sie leisten. Daher ist es uns wichtig, ihnen ein Umfeld zu bieten, in dem das Arbeitsklima stimmt und der Erhalt der Gesundheit an erster Stelle steht. Aus diesem Grund setzen wir zum Beispiel auf das schonende induktive Schweißen. Außerdem ersparen wir unseren Mitarbeitern die lästige Nadel-im-Heuhaufen-Dokumentensuche – alle Unterlagen sind per Strichcode aufrufbar.

Bereits seit 1999 ist das papierlose Büro somit bei EMB Wirklichkeit. Auch in Fragen des Umweltschutzes sind wir der Zeit voraus. So verfügen wir über eine Tränkanlage mit Abgasreinigungssystem und erfüllen damit schon heute die Anforderungen von morgen. Es sind solche Maßnahmen, die dazu beitragen, dass das Gros der 150 Mitarbeiter uns seit Jahren und Jahrzehnten treu ist.

Wichtige Alleinstellungsmerkmale

Wer alle Werkstoffe auf Lager hat, über einen hochmodernen Maschinenpark verfügt und viele Bauteile selbst herstellt, kann schneller reagieren. Deshalb können wir Bauteile mit bis zu 70 kVA Leistung binnen 24 Arbeitsstunden bereitstellen. Und falls Sie höhere Leistungen benötigen, haben unsere Mitarbeiter Ihren Auftrag nach spätestens nach drei Werktagen erledigt.

Diese Flexibilität zeigt sich auch in der Produktentwicklung – wir bauen IHRE Induktivität. Diese **konsequente Individualisierung** (statt automatisiertem Schema F) und **kontinuierliche Weiterentwicklung macht uns seit 1985 zu einem der führenden Elektromaschinenbauer Europas.**

EMB – einer macht's besonders!





Elektromaschinenbau Wittlich GmbH

Gewerbegebiet 2
D-54533 Laufeld
Tel. +49(0)65 72 / 92 24-0
Fax +49(0)65 72 / 92 24-10
info@emb-wittlich.de

www.emb-wittlich.de

